

## **FESTA della CERAMICA / PORTONI APERTI 2013** **Rendiconto al 28.02.2014**

### **ENTRATE**

- Quote iscrizione 4.720
- Sponsor 4.087
- Comune di Nove 3.000
- Introiti parete piatti v/s NTC 1.057
- IVA fatture al Comune 1.540
- Provincia di Vicenza v/s Comune 2.000
- Ente Vicenza E' v/s Comune 2.000
- Confartigianato FAIV c/o Comune 1.000
- Vendita magliette / Love Nove 260
- Apporto economico Nove Terra di Ceramica 2.929
- Regione v/s NTC 4.000 (da confermare)
- Spettacolo Raul Cremona 5.077

**Tot. = euro 31.670**

**al 28.02.2014 pagato da NTC 27.880**

### **USCITE**

- Ospitalità/pasti 1.802
- Pubblicità/stampe 14.313
- Progettazione grafica 2.395
  - Attrezzi/accessori/piatti 600
- IVA versata 50% 770
- Noleggi 1.052
- Montaggi/smontaggi 2.232
- Assicurazioni 700
- Magliette 363
- Telefonia/Benzina 400
- Poste/Treno 348
- Acquisto premi 194
- Spettacolo Raul Cremona 6.501

**Tot. = euro 31.670**

**restano da pagare 3.790**

### **APPORTO ECONOMICO ALLA FESTA (escluso € 5.077 spettacolo Raul Cremona):**

#### **NOVE TERRA DI CERAMICA**

- ← ½ Quote iscrizione espositori 2.360
- ← Sponsor 3.477
- ← Contributo Regione 4.000
- ← Introiti piatti 1.057
- ← Apporto economico 2.929
- ← IVA versata/fatture Comune 770

**Totale = euro 14.593**

#### **COMUNE DI NOVE**

- ← ½ Quote iscrizione espositori 2.360
- ← Sponsor 610
- ← Contributo Enti vari 5.000
- ← Magliette vendita 260
- ← Apporto economico 3.770

**Totale = euro 12.000**

**L'ASSOCIAZIONE *Nove Terra di Ceramica* HA DATO MOLTO IN TERMINI DI DISPONIBILITA' ECONOMICHE, DI UOMINI, DI RETE DI RELAZIONI PER L'EDIZIONE 2013. L'APPORTO ECONOMICO DEL COMUNE DA QUANTO RIPORTATO E' STATO ALLA FINE ASSOLUTAMENTE INADEGUATO.**

***( ci ha corrisposto 7.000 euro + IVA, di cui 2.000 euro della Provincia di Vicenza e 2000 euro dell'ente Vicenza E', ovvero solo 3.000 euro + IVA )***

***BEN POCA COSA PER UN'AMMINISTRAZIONE ED IN PARTICOLARE PER L'ASSESSORATO ALLA CULTURA CHE VUOLE PROMUOVERE LA CERAMICA A NOVE, COMUNE DI ANTICA TRADIZIONE CERAMICA !***

***Questa vicenda ha lasciato l'Associazione in una difficoltà economica seria e preoccupante per le nostre future attività***

**Anche per questo, non siamo stati presenti alla manifestazione sportiva "Campionati italiani di corsa campestre 2014".**